

4235

B. Ed. (First Year) Examination, 2023

EDUCATION POLICIES SCHOOL LEADERSHIP  
and MANAGEMENT

Paper : CC-5

Time Allowed : Three hours

Maximum Marks : 75

Minimum Pass Marks : 27

नोट : खण्ड-‘अ’ से किन्हीं ग्यारह प्रश्नों के उत्तर दीजिये। प्रत्येक प्रश्न 5 अंक का है। खण्ड-‘ब’ से किन्हीं दो प्रश्नों को हल कीजिये। प्रत्येक प्रश्न 10 अंक का है।

Note : Answer any eleven questions from section-‘A’. Each question carries 5 marks. Attempt any two questions from section-‘B’. Each question carries 10 marks.

खण्ड-‘अ’

Section-‘A’

( लघु उत्तरीय प्रश्न )

11×5=55

(Short Answer Type Questions)

4235

PTO

नोट : किन्हीं ग्यारह प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 5 अंकों का है।

Note : Attempt any eleven questions. Each question carries 5 marks.

1. माध्यमिक स्तर पर शिक्षा नीति के उद्देश्यों को समझाइये।  
Explain the objectives of Educational Policy at secondary level.
2. मैकाले द्वारा अपने विवरण-पत्र में दिये गये तर्कों का सार लिखिये।  
Give a summary of the arguments used by Macaulay in his minute.
3. आर०टी०ई०-2010 पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिये।  
Write the short note on R.T.E. 2010.
4. पाठ्यक्रम को परिभाषित कीजिये। माध्यमिक विद्यालय के पाठ्यक्रम विकास की प्रक्रिया समझाइये।  
Define the curriculum. Describe the process of secondary school curriculum development.
5. विभिन्न विद्यालयी पाठ्यक्रमों का उल्लेख कीजिये।

4235

Mention the different types of school curriculum.

6. पाठ्यक्रम मूल्यांकन से आप क्या समझते हैं?

What do you understand by curriculum evaluation?

7. नेतृत्व शैली से क्या अभिप्राय है? समझाइये।

What do you mean by Leadership style? Explain.

8. नेतृत्व की आवश्यकता एवं महत्व को समझाइये।

Explain the need and importance of Leadership.

9. प्रबंधन में नेतृत्व की भूमिका समझाइये।

Explain the role of leadership in management.

10. शैक्षिक प्रबंधन की प्रमुख विशेषतायें बताइयें?

Explain the main characteristics of Educational Management.

11. विद्यालय प्रबंधन एवं शैक्षिक नियोजन से आप क्या समझते हैं?

What do you understand by school management and educational planning?

12. "समय प्रबंधन ही प्रबंधन की धुरी है।" स्पष्ट कीजिये।

"Time management is the axis of management." Justify.

13. समय-सारणी बनाते समय आप किन-किन बातों को ध्यान में रखेंगे?

What parts would you keep in mind while drawing up the time table in school?

14. पाठ्य-सहगामी क्रियाओं से आप क्या समझते हैं? छात्रों के लिये इसका क्या महत्व है?

What do you mean by co-curricular activities? What is the importance of these activities for students.

**खण्ड-'ब'**

**Section-'B'**

( दीर्घ उत्तरीय प्रश्न )

2×10=20

**(Long Answer Type Questions)**

*नोट : किन्हीं दो प्रश्नों का उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 10 अंक का है।*

*Note : Attempt any two questions in detail. Each question carries 10 mark.*

15. मुदालियर आयोग 1952-53 की मुख्य सिफारिशों एवं सुझावों का वर्णन कीजिये।

Describe the main suggestion and recommendations of Mudaliyar commission 1952-53.

16. मध्यप्रदेश के संदर्भ में माध्यमिक विद्यालय की पाठ्यक्रम सामग्री के विकास का एक समीक्षात्मक विश्लेषण प्रस्तुत कीजिये।

Proposed a critical analysis of curriculum material development of secondary school in context of Madhya Pradesh.

17. माध्यमिक स्तर पर शैक्षिक नेतृत्व के प्रमुख मुद्दों एवं चुनौतियों का वर्णन कीजिये।

Describe the main issues and challenges of educational leadership of secondary level.

18. राष्ट्रीय शिक्षा नीति (1986) में महिला शिक्षा की सिफारिशों को समझाइये।

Discuss the recommendation of National Policy of education on woman education.

<https://www.apsuonline.com>

Whatsapp @ 9300930012

Send your old paper & get 10/-

अपने पुराने पेपर्स भेजे और 10 रुपये पायें,

Paytm or Google Pay से